

用新技术打破生产壁垒，为终端创造更多价值

——川崎机器人技术论坛



川崎机器人技术交流研讨会于2020年7月29日在昆山圆满举行，论坛内容涉及“新技术的交流与应用”、“针对川崎机器人、川崎机器人 K-ROSET、K-CONG、K-TEACH 等软件及周边设备的技术讲解”、“川崎昆山技术中心的探访及参观”等。现场众多集成商云集，就当前技术应用中的实际问题进行了热烈讨论。

集成商的热情参与，让川崎机器人更加深入的了解客户需求，川崎机器人也将针对产品使用中的这些问题不断进行改善、解决，进一步加强对用户的技术支持及不断提升用户的使用体验。

川崎机器人（天津）有限公司金焯总经理表示，川崎机器人在新技术上不断取得突破性进展，这些新技术、新科技必将帮助更多的工厂、企业打破生产壁垒，完全实现自动化和工业化。未来川崎机器人将会举行更多类似的技术交流活动，加深与众多系统集成商及用户在技术、应用上的沟通交流，让川崎机器人产品更好地为终端创造价值。



在技术交流过程中，川崎机器人技术负责人首先对公司系列机器人软件 K-ROSET、K-CONG、K-TEACH 的技术升级及新增功能做了详细介绍。其中，K-ROSET 目前已经升级至 K-Roset (V1.82) 新增及改善多项使用功能。

机器人操作软件 K-TEACH V1.0 通过网线连接机器人，无需示教器即可完成参数设置以及点位示教等常用调试工作，该软件还在不断开发，后续版本将会体现各种应用插件。

目前，川崎机器人 RS007L-PCB 收放板单元、RA020N 激光切割单元都已集成了以上机器人应用软件。



【川崎机器人 RS007L-PCB 收放板单元】

具体来看，川崎机器人 RS007L-PCB 收放板单元主要由一台 RS007L 机器人、两个收放板 L 架以及可调运转方向滚筒定位系统构成，可以实现 730mm*630mm 至 300mm*300mm 尺寸的 PCB 放板和收板功能。节拍可达到 9pc/min，双收放板系统的采用可以实现不停机工作，另外该展示单元结合了川崎机器人与佛山隆深机器人合作开发的机器人远程监控系统，同时基于川崎机器人 K-TEACH 软件，可以实现无 TP 编程操作机器人。



【川崎机器人 RAO20N 激光切割单元】

川崎机器人 RAO20N 激光切割单元通过离线编程软件 K-CONG 的应用，可以替代传统的手动示教，提高作业精度和效率；可以切割出任意不规则、复杂曲线的图形。

基于 K-CONG 软件，RAO20N 激光切割单元具备精度高、切缝窄、切割面光滑、操作简单等特点；追加了高精度两轴变位机，使机器人拥有更加灵活的自由度。在切割单元针对汽车排气管机各类管件类产品的切割表现更加优异。

除此之外，在协同机器人领域，川崎于 2015 年 6 月正式推出的 duAro 双臂机器人历经多轮技术升级与优化，目前已在 3C、食品包装、化妆品包装等行业中得到了广泛的应用。

【川崎机器人 duAro 化妆品包装单元】

duAro 双臂机器人不仅控制简单，且能够在高速度作业条件下迅速完成对产品的单独或者并列搬运以及协同组装等技术要求，尤其适合高密度、高精度的装配作业任务。在 duAro 化妆品包装单元，川崎机器人可以进行单独的手臂分别作业，快速完成气垫、眼影、口红的拆装；同时，眉笔、盒盖以及外盒搬运，都是通过双臂的并列或者协同来完成的。



与此同时，针对不同行业应用，川崎机器人在本次交流活动中，还展示了其 RS020N 后视镜研磨单元、BA006N 焊接单元、CP180L-3D 视觉混合拆垛、码垛单元等。根据用户需求升级，川崎机器人对以上工作单元都进行了相应的迭代，不仅功能进一步优化，且在机器人的运动精度、工作效率等硬性指标上更上一层楼。

未来川崎机器人还将不断研发新技术，提高产品的性能，开拓新的使用场景，为终端创造更多价值。