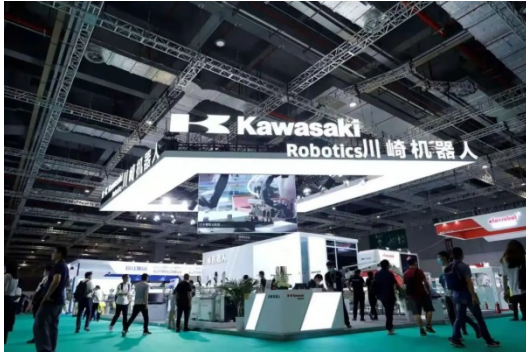


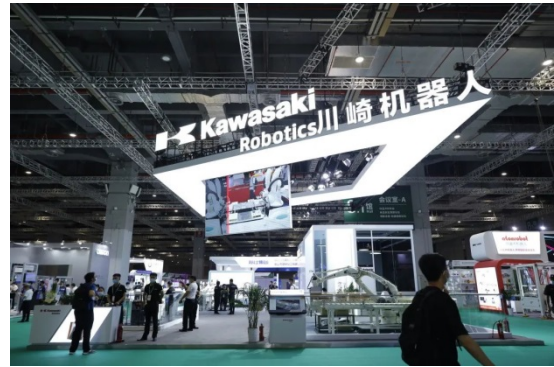
## 现场直击 | 川崎亮相上海食品加工与包装机械展



上海国际食品加工与包装机械展览会是由众多国内外行业协会、政府主管部门直接参与组织的食品加工及包装领域的专业展览。是亚洲权威性最强、专业性最高、规模最大的食品加工及包装行业专业盛会。

### 展会概况

本届食品加工与包装机械展览会  
汇聚了全国数千家企业参展  
吸引了众多专业观众前来观摩和洽谈  
无数精彩的瞬间值得我们一再回味  
熙熙攘攘、川流不息的人群  
也彰显着大家对川崎机器人的认可  
商务洽谈宾朋满座  
一起感受川崎机器人的前瞻科技力量



### duAro 纸板箱生产线

双臂协作机器人 duAro 纸板箱生产线采用川崎两种型号共 5 台 duAro 双臂机器人和 1 台 10kg 的机器人作为整个生产线的主体。

实现了纸板箱的折叠、装盒、折盖、物流转运装箱和装箱、码垛等操作工艺。

目前被电子、食品等产品包装行业广泛应用。通过双臂协作机器人可以在狭小的空间设置双手臂，进行不同的工作需求，通过双个手臂协同作业，来完成单手臂不能完成的工作需求。



duAro2 型双臂协作机器人，是川崎机器人最新研发的双臂机器人，通过增加三轴（Z 方向）的行程，可以轻松地将折叠好的小纸箱放进物流转运箱中。

在最后的码垛工位上，采用了 1 台 RS010N 机器人并搭载川崎码垛系统 K-SPARC，进行整箱码垛。

## 化妆品装盒单元

在化妆品装盒单元，我们采用了2台川崎机器人的 duAro 双臂协作机器人分别对化妆品进行装盒和分拣。

手臂抓手在设计时兼顾了多种产品的抓取情况，吸盘能根据不同产品能吸附的面积大小，在选型时针对吸附多样的产品进行单层吸盘或多层吸盘的选择。抓手结构紧凑、质量轻盈、能应对不同产品的吸附需求。



分割器自带缓冲减震功能的同时能在旋转 180° 后精确定位，通过两工位交换轮番转化妆品示装盒分拣。

duAro 双臂机器人适用性广泛，特别针对食品、包装、3C 等产业的流水线，高密度、高精度的作业任务，双臂的高速度作业条件下能够迅速完成零部件装配，整套完整的包装在短短不到 1 分钟内就能迅速完成。

duAro 双臂机器人单控制柜同时控制两个手臂，无需复杂的设定和配线作业，简单的指令即可实现手臂的单独作业和协同作业。

duAro 双臂机器人的柔性机体还具备了与人共同作业的可能性。碰撞检测功能的作用下在与周边物体、操作员发生干涉时可及时停止，能在发生碰撞时有效保护设备和操作员的安全。

## CP 拆码垛单元



为了应对食品，药品，印刷品等等..... 各行各业客户的多样化需求，川崎推进了“物流”的合理化和自动化。特别是作为其中的关键点的码垛（码货）/卸垛（卸货），由机器人构建一个灵活的自动化系统，能更快速、准确、连续地完成这一任务。

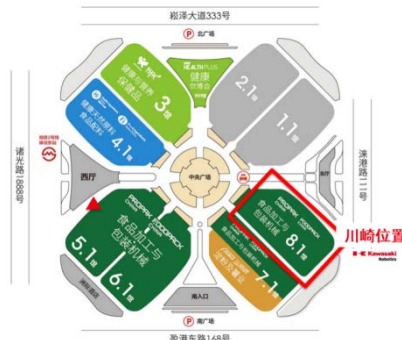
**此单元配备了川崎的 K-SPARC 系统：**通过该系统可以在计算机上设置工件的取、放位置，注册工件、托盘

和码放模式，轻松创建机器人运动程序，简单易懂、使用便捷。

川崎重工的码垛机器人有效载荷能力为 180/300/500/700kg，全部具备广泛的运动范围和高速运动功能，为提升物流的速度和效率发挥着重要威力。

川崎展位

展位号：8.1H 馆 81D30 展位



骄阳似火的六月

川崎的每个展会都满载而归

川崎产品都离不开核心价值

**高效、安全、多样**

高质量产品和精准专业服务

是川崎科技开拓全球市场的重要抓手

也是川崎迈向高速发展的决心和信心

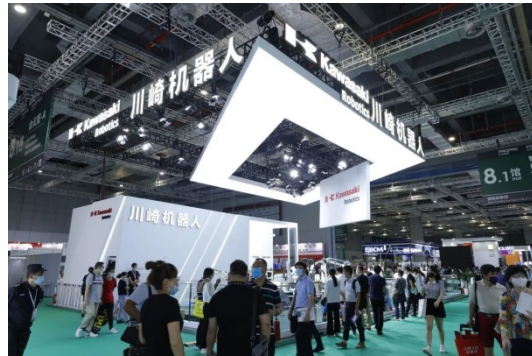
此次展会

让川崎更加清楚包装市场的风起云涌

将不断提高自身水平

通过工艺和标准的升级

推进国内包装产业更上一层楼



川崎机器人（天津）有限公司